

AVEVA WORLD

DIGITAL | CHINA

论剑

2022

剑维软件线上先锋论坛

上海蓝鸟集团公司介绍

郎喆

业务发展总监

发展历程

2011-2013

荣获安全生产许可证
上海市诚信创建企业
上海市专精特新企业
上海市科技小巨人(培育)企业
上海市软件行业协会会员单位
Wonderware软件中国区总代理
荣获机电设备安装工程专业承包三级资质
获得“上海市普陀区企业技术中心”称号

2021

2016-至今

转型期

通过两化融合管理体系评定
荣获电子与智能工程专业承包二级资质
荣获上海市“五星级诚信创建企业”称号
蓝鸟锐泰连续六年被评为“上海市优秀软件产品”
荣获2020年度普陀区总工会工人先锋号称号

2015

2014-2015

荣获电子工程专业承包三级资质
荣获上海市计算机信息系统集成企业三级资质
荣获上海市节能服务企业资质
荣获2014年度上海名牌
荣获上海市“五星级诚信创建企业”称号

2010

发展期

2006-2010

评为上海市科技企业
评为上海市软件企业
通过ISO9001:2000认证
评为上海市高新技术企业
评为普陀区科技小巨人企业
上海蓝鸟科技股份有限公司成立
荣获计算机信息系统集成企业三级资质

2005

2001-2005

GarrettCom中国区代理商
武汉蓝鸟信息自动化有限公司成立

1999-2000

Schneider国际分销商
Wonderware华东区总代理

2000

创业期

2006

上海蓝鸟科技股份有限公司成立

2006

企业发展

1

一家有20多年诚信文化传承的自动化公司



3

一家敢于尝鲜的工业数字化转型的先锋

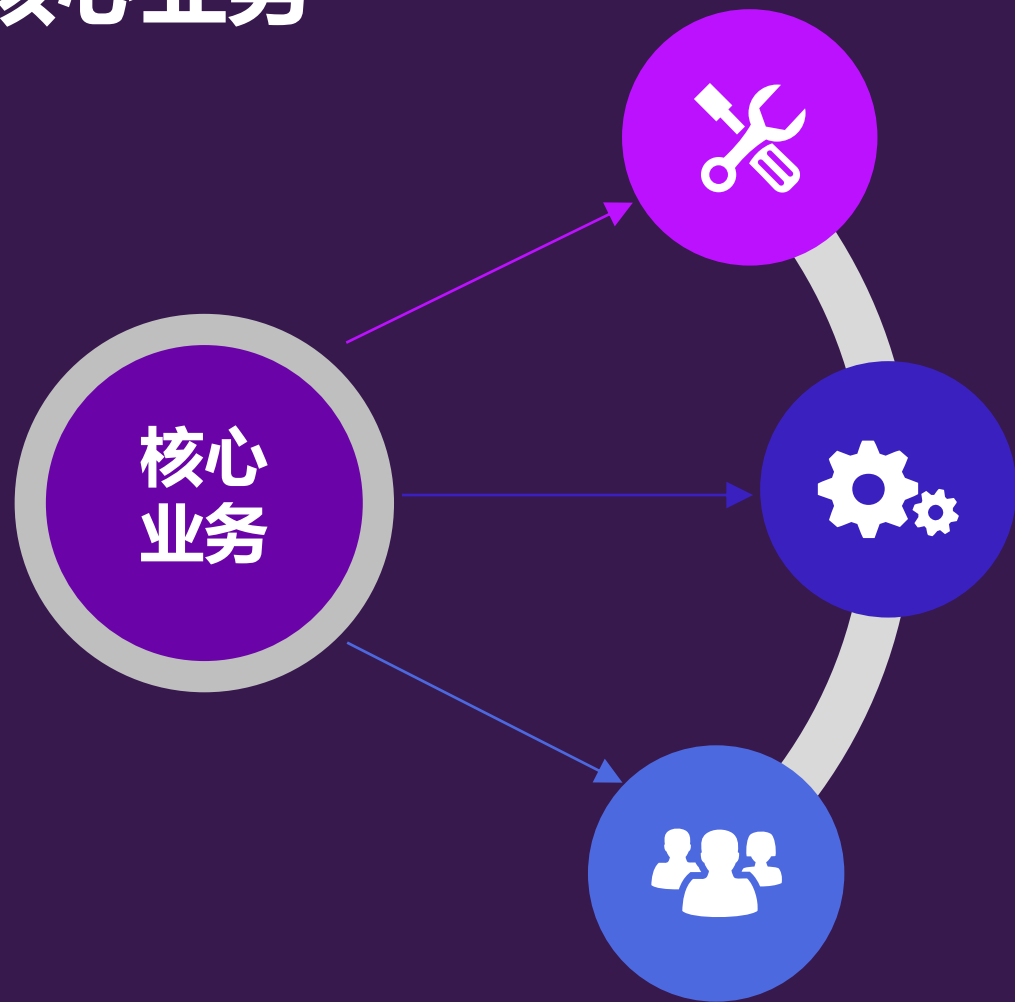


2

一家有20多年技术沉淀和发展的创新公司



核心业务



智能制造

为工业用户提供智能制造解决方案

系统集成

以满足用户需求为根本出发点
提供具有竞争力的整体解决方案

分销服务

丰富的自动化产品分销经验
专业的售后服务体系

核心业务-分销业务



AVEVA全线产品



Schneider HEC PLC



Schneider VSD

核心业务-系统集成



机电总包工程



信息自动化工程



高低压传动系统

核心业务-智能制造



数字化管控平台MCI



数字化交付



制造运营管理(MOM)



智能计量检化验系统

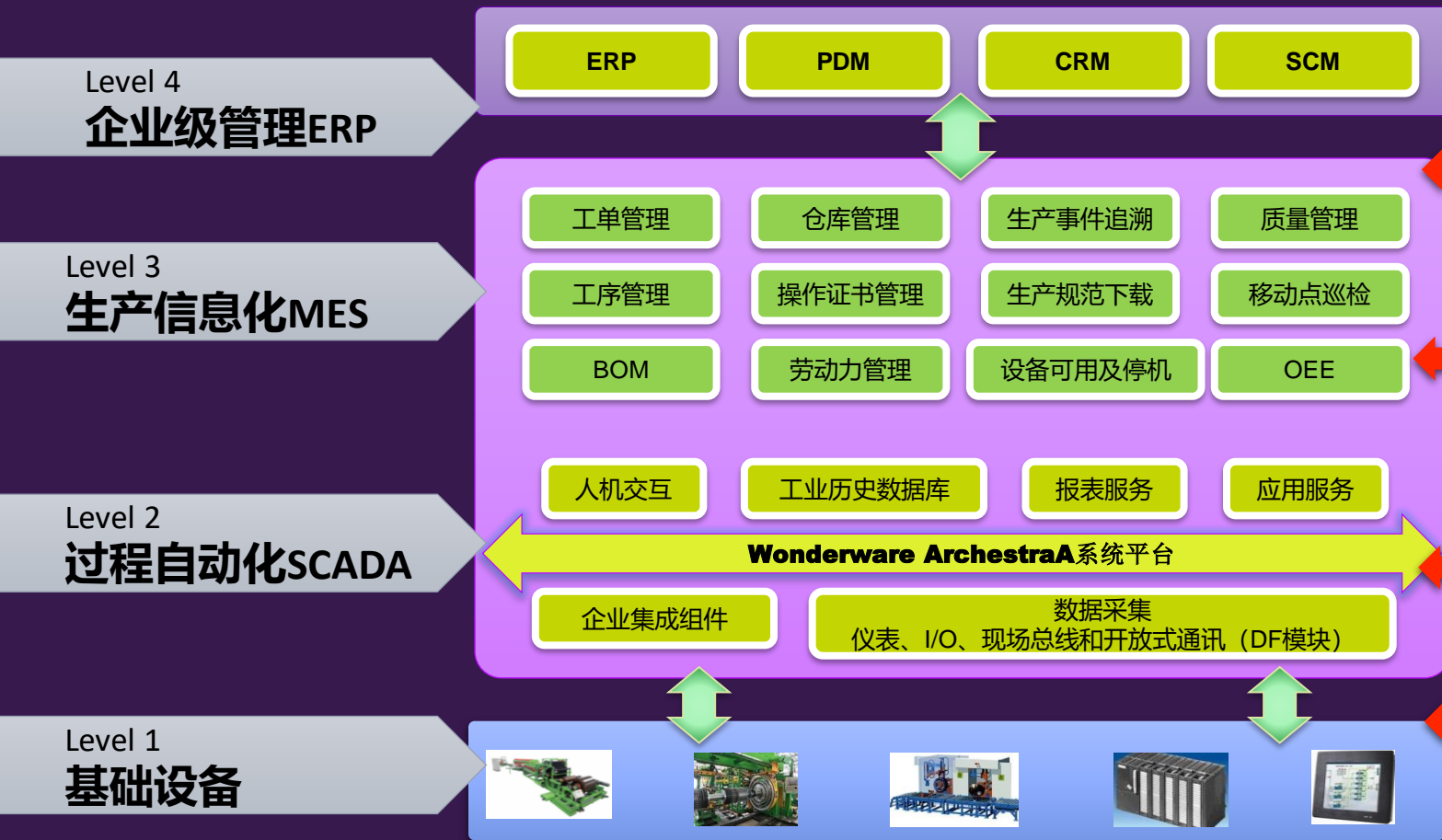


先进过程控制(APC)



企业数据采集系统

核心业务-智能制造



数字化交付



数字化管控平台MCI



制造运营管理(MOM)



企业数据采集系统



先进过程控制(APC)

创新研发-自主开发

蓝鸟智能报警通知软件 BBALM

蓝鸟智能报警通知软件(BBALM)

数字化盛行时代蓝鸟的 BBALM，让您随时随地掌握现场的报警情报，为实时决策提供可靠依据。

蓝鸟智能身份识别软件 BBLogIn

蓝鸟智能身份识别软件(BBLogIn)

BBLogIn 是蓝鸟打造的一款高效灵活的软件，蓝鸟智能身份识别软件以指纹、刷脸、刷卡为媒介进行电子身份认证，通过身份识别技术判定登陆者的身份。

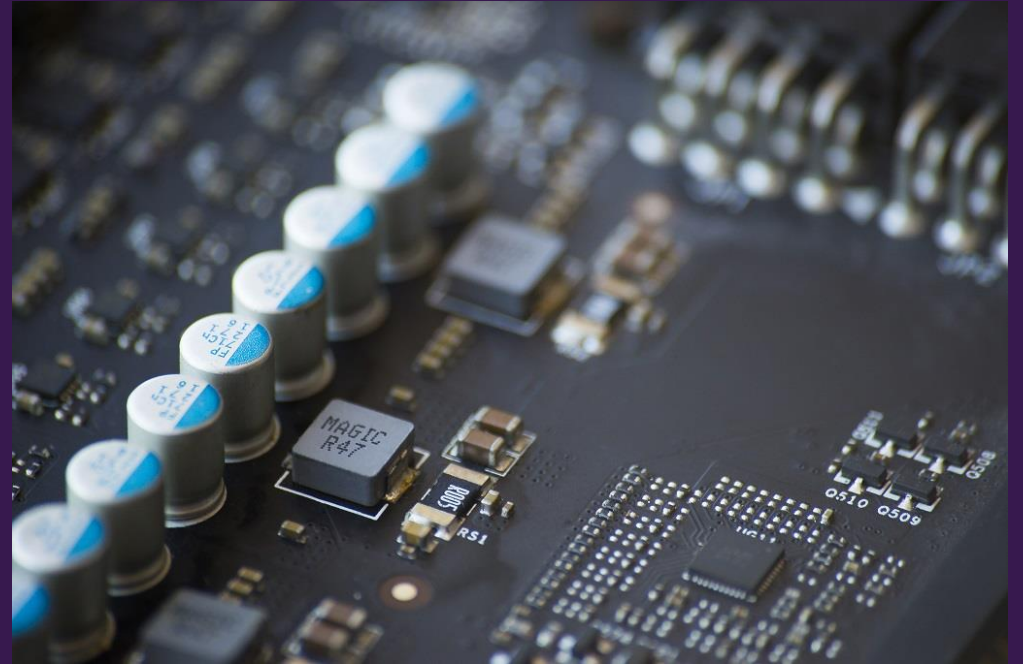
蓝鸟物联网云平台 BBIOT

蓝鸟物联网云平台(BBIOT)

BBIOT 应用于泛工业物联网场景的 B/S 模式数据可视化监控软件，可帮助企业快速搭建自己专属的物联网平台。

行业经验案例

- **半导体厂FMCS厂务管理系统**
- 本项目FMCS系统有效整合了各个子系统设备运行状态，实现了各层级的监视与控制功能。
- 该项目子系统众多，整体采集点数超过10万，为此项目统一了实时、历史数据库，以实现更灵活的数据计算和数据分析、挖掘。
- 为了避免失误，项目实现了严格的权限管理，关键设备的启停均需要二次权限确认。
- 项目成功地帮助管理团队有效地监控各种系统，实现了对整个管网的部署，降低了工程造价、提升了整体运营效率，同时缩短了各工厂车间现场人工操作时间，助力企业大幅度提升生产效率。
- **整合各个子系统设备数据，提升了整体运营效率**



行业经验案例



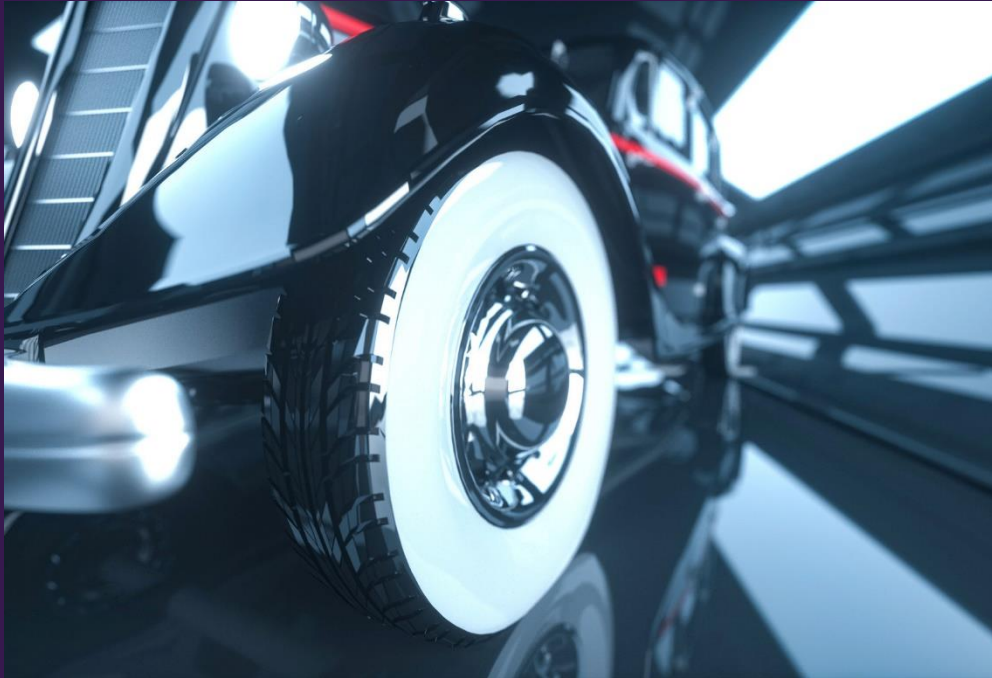
- **电厂输煤程控系统项目**
- 运储煤控制(输煤程控)系统集成皮带输送系统、电气控制、信号检测、电气保护技术、程序控制技术、计算机网络和通讯技术、多媒体操作技术于一体，解决了自动上煤、自动配煤、自动加仓、多分站网络配置、燃煤分炉计量等各类技术难题，并实现了完备的皮带跑偏、拉线、超速、撕裂等保护措施，通过控制室内的上位机操作即可实现所有的运行和管理功能，大大减少了现场运行和检修工作人员的工作强度，项目达到了高可靠性、高稳定性、易运行及易维护性。
- **项目达到了高可靠性、高稳定性、易运行及易维护性，获得用户好评**

行业经验案例

- **隧道群监控系统**
- 本项目采用国际知名品牌AVEVA System Platform，无缝集成了所有隧道监控系统网络、数据以及应用。项目实现了以下功能：
- **集中管理：**中控室集中监控、管理相关设备和运行状态；
- **分散控制：**各子系统相对独立，可独自运行；
- **监控全面：**全方位、全过程监控各系统运行状态和设备参数；
- **使用方便：**通过中控室任一PC 工作站，即可方便监控所有系统；
- **安全稳定：**多重安全机制保证误操作、误动作和其它外部干扰不会影响系统整体运行；
- **应用人工智能控制技术：**根据交通参数、风速、隧道长度等自动启停风机；
- **应急联动：**遇火灾、堵塞等应急事件自动执行联动预案;通过情报板和广播等提前告知驾驶员和管理人员，养护人员快速响应。
- **整项目无缝集成网络、数据以及应用，为隧道运营提供了强有力的保障**



行业经验案例



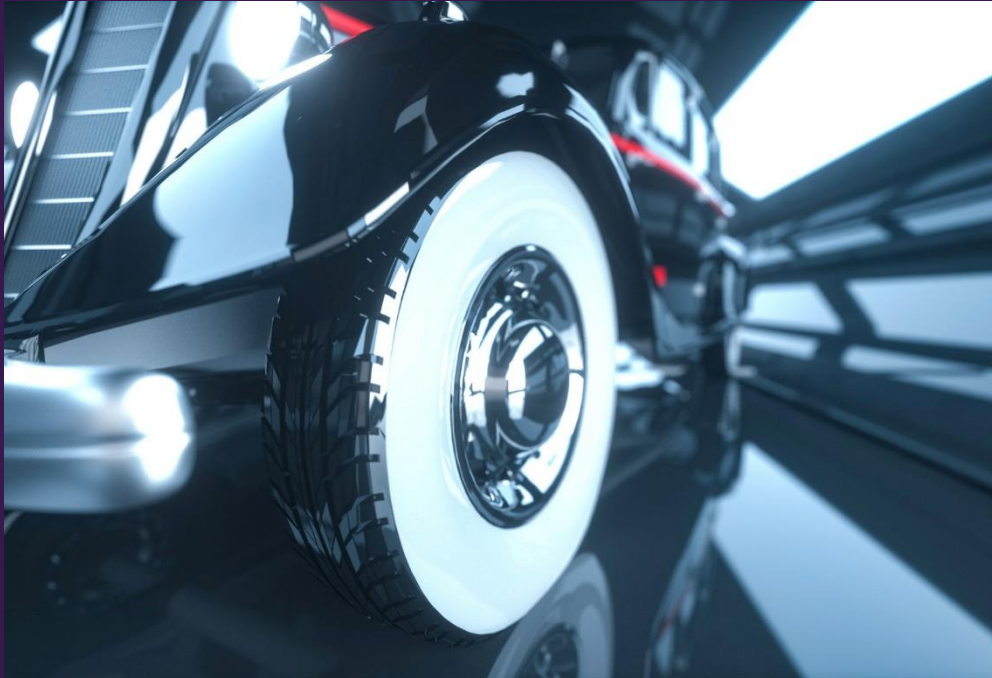
- **轮胎生产基地MES项目**
- 该项目完成了从原材料到密炼、半部件、成型、硫化、终检、最后到外库的整个生产全流程全面管控过程。
- 系统实现功能：
 - 工艺文件管理：实现工艺无纸化、规范化、智能化
 - 排产排程管理：多维度可视化排产，提高协同作业效率
 - 物料管理：随时查看在制品库存，减少库存积压
 - 生产管理：生产过程透明化管理，精准掌握生产进度
 - 质量管理：实时质量把控，产品全制造过程质量追溯
 - 设备管理：无感知采集设备数据，及时掌握设备状态
 - 数据管理：工厂数据多维度分析，助力企业明智决策
- **MES项目的成功实施，为公司生产和两化建设带来了巨大的收益**

行业经验案例

- **污水处理厂水质净化项目**
- 本项目的自动化系统实现了污水处理厂生产过程优化节能和自动化生产，系统由PLC、上位机、过程检测仪表等组成。主要功能如下：
 - 1) 采集生产过程中各种主要工艺参数
 - 2) 统计进、出水量和全厂能源、介质消耗量
 - 3) 监测生产过程各设备工况及工艺流程状况
 - 4) 通过PLC实现对生产过程的自动控制
 - 5) 自动/远控/机旁控制的自动切换
 - 6) PLC与上位PC机通讯
 - 7) 上位PC机对生产参数的存储、分析、报表
 - 8) 事故报警及打印
- **上线后，该自动化系统安全、可靠运行，达到项目目标**



行业经验案例



- **工厂历史数据云端部署项目**

- 该用户有三种生产线，生产不同类型的产品，底层控制采用DCS系统，原生产线数据可以远程传输至服务器，供客户端进行数据分析和历史追溯。项目采用亚马逊云服务器，在云端架设历史数据库，与本地历史数据库匹配，实现了将本地所有数据完全复制到云端数据库的目标。

- 为保障数据安全，项目架设了防火墙，有效组成DMZ区域，将历史数据库以及办公网络、生产控制系统完全隔离开，达到保护数据安全的目的。

- 大型玻纤企业数据采集应用系统

- 项目实现了实时全厂监控

- 项目实现了远程报警通知

- **高效完成数据云端部署，实现数据完整备份，确保数据安全**

- **建立全厂统一的数采平台，实现全厂监控，实现远程报警通知**

行业经验案例

- **石油化工项目电站EPC工程**
- 该项目除了需要建设石化装置外，还要建设配套的电站工程，满足全厂供汽和供电的需求。本工程围绕化工项目配套电站，主要是满足石油化工生产运行所需的电力和热力要求。我司受业主委托，对项目的采购、施工、安装、测试、技术培训等方面进行了EPC承包，有效地实现建设项目的进度、成本、质量等约定，项目全部达标，接手即可正常使用，确保了该项目的正常生产。
- **通过EPC模式，实现项目功能，完成交钥匙工程**



行业经验案例



- **钢铁集团焦化厂,炼铁厂集中管控中心项目**
- 某焦化厂控制系统根据炼焦工艺分为4个区域：备煤、本体、筛焦以及四大车，都有各自独立的控制系统。目前各控制系统只是实现了各自区域的局部工艺，没有真正覆盖炼焦生产全流程。实时集中监视系统通过集成全厂不同区域的控制系统，以工艺流程的方式实时集中监视装煤、配煤、焦炉加热燃烧、煤气收集等作业过程的生产状况，向相关人员实时反映全厂生产的全貌，能及时方便有效地查询、了解焦炉生产状况，为科学安排生产计划提供依据，实现效益最大化。管控中心还包括异常工况提示报警、统计分析炼焦生产重要参数等功能。
- 该厂通过建立集中管控中心，将原传统分散的管理向区域集中管控转变，满足公司集约化管理、岗位优化、降本增效等方面的管理需求，我们采用了成熟可靠的新一代技术提升传统产业，形成了管控一体化的综合自动化系统，成功建设了集对外展示、安全环保管控、能源调度、生产操控为一体的集中管控中心。
- **全面掌控生产全貌，实现集约化管理、岗位优化、降本增效。**

行业经验案例

- **铁厂鱼雷罐车可视化温度监测系统项目**
- 鱼雷罐车作为冶金企业铁水盛装转运的重要工具，被越来越广泛使用，当鱼雷罐车内部的耐火材料局部损毁严重，而又未被发现时，将造成严重的事故；同时考虑到生产的安全性，需要对其不断的监测和温度检测，以判断鱼雷罐内衬的使用情况，上海蓝鸟机电有限公司为某铁厂实施了“鱼雷罐车可视化温度监测系统”，为该厂提供了一套有效的解决方案，帮助工厂实现了对鱼雷罐车的实时监测，确保安全生产。
- 本系统实现的功能：
- 大屏展示以及全景模式分析；自动巡检；运行记录分析；罐体温度分析；报警记录分析；设备故障分析；追溯与趋势分析。
- **实现对铁厂鱼雷罐车的实时监测，确保安全生产**



行业客户的成功案例

汽车及轮胎行业

- ✓ 三角轮胎华茂一区生产管控系统
- ✓ 玲珑国际轮胎（泰国）有限公司半钢MES系统、全钢MES系统
- ✓ 广西玲珑轮胎有限公司MES系统
- ✓ 桂林轮胎MES系统
- ✓ 双星轮胎十堰工厂MES系统
- ✓ 腾森轮胎MES系统
- ✓ 中策轮胎制造生产管理系统（MES）
- ✓ 上海大众汽车三车间油漆车间底面漆监控系统改造
- ✓ 上海大众汽车发动机厂数据采集、监控分析系统
- ✓ 芜湖东阳幼狮汽车油漆车间监控系统
- ✓ 芜湖奇瑞汽车质量采集监控系统
- ✓ 江铃汽车Aodon系统
- ✓ 上海大众发动机连杆二维码打印追溯系统
- ✓ 上海大众汽车涂装线综合监控系统
- ✓ 上海通用烟台车身有限公司PBS系统
- ✓ 海马AVI-RFID控制系统
- ✓ 北汽银翔PMC、AVI系统
- ✓ 万丰奥特集团MES项目
- ✓ 无锡吉兴汽车部件有限公司
- ✓ 南京法雷奥汽车
- ✓ 邦迪管路系统(上海)有限公司
- ✓ 庄信万丰（上海）化工有限公司
- ✓ 北京智芯设备运行管理系统
- ✓ 华谊集团（泰国）公用工程DCS控制系统
- ✓ 华谊泰国工厂——锅炉房全套控制系统

钢铁冶金

- ✓ 沙钢炼铁厂,原料厂PLC控制系统升级改造项目
- ✓ 梅钢热轧主辅传动改造项目
- ✓ 沙钢钢渣尾渣深加工处理项目
- ✓ 梅钢2500高炉改造项目
- ✓ 宝武焊管部智能探伤系统改造项目
- ✓ 淮钢焦化厂集控中心系统整合项目
- ✓ 淮钢烧结原料厂集控中心系统整合项目
- ✓ 宝武高炉煤气柜PLC控制系统升级改造项目
- ✓ 梅钢,沙钢石灰窑PLC控制系统升级改造项目
- ✓ 沙钢炼铁厂管控中心智能报警分析系统项目
- ✓ 宝武新事业基础制自动化原料智慧化系统服务
- ✓ 沙钢石灰制粉供电系统安全隐患改造项目
- ✓ 宝武二冷硅钢区煤气制氢改造项目
- ✓ 沙钢炼焦四大车等PLC控制系统升级改造项目
- ✓ 沙钢炼钢厂实时成本管控系统
- ✓ 沙钢线材厂的MES系统
- ✓ 沙钢转底炉建设项目

水与水处理

- ✓ 温州自来水公司综合调度系统
- ✓ 温州排水公司综合调度系统
- ✓ 苏州清源水务集团综合监控系统
- ✓ 苏州排水泵站集中监控系统
- ✓ 湖州太湖水厂监控系统
- ✓ 常熟二次供水监控系统
- ✓ 昆山市三水厂砂滤池控制系统
- ✓ 上海巴斯伏化工水处理自动化系统
- ✓ 上海青浦污水厂SCADA系统
- ✓ 江苏昆山污水厂
- ✓ 浦江水厂数据采集
- ✓ 金西水厂自控系统改造
- ✓ 铜陵有色金属（集团）公司废水处理
- ✓ 镇江金西自来水厂二期工程自动化系统
- ✓ 上海石洞口污水厂
- ✓ 上海静安地铁给排水控制系统
- ✓ 上海市苏州河污水治理工程泵站控制系统
- ✓ 天津大港海水淡化传动控制系统
- ✓ 吴淞污水厂风机控制系统
- ✓ 张家港市农村生活污水工程泵站自控设备
- ✓ 江苏优联超声波液位计

石油化工

- ✓ 上海焦化有限公司甲醇工程输煤计算机控制系统
- ✓ 上海焦化有限公司德士古控制系统升级改造上海石化炼化部2#芳烃PSA改造
- ✓ 上海焦化有限公司甲醇工程输煤计算机控制系统
- ✓ 上海焦化有限公司德士古控制系统升级改造
- ✓ 上海石化炼化部2#芳烃PSA改造

行业客户的成功案例

基础设施楼宇

- ✓ 虹梅南路隧道监控系统
- ✓ 长江西路隧道监控系统
- ✓ 宁波鼠浪湖港口监控系统
- ✓ 英特尔研发中心BMS系统
- ✓ 上海尚德太阳能BMS系统
- ✓ 环球金融中心电力监控系统

食品医药

- ✓ 百乐嘉利宝SCADA系统升级改造
- ✓ 昆山尚威生产线SCADA系统项目
- ✓ 浙江特瑞思药业SCADA升级服务项目
- ✓ 合肥伊利乳业能源计量系统项目
- ✓ 可口可乐（上海）自动系统升级维护项目
- ✓ 银农制剂包装生产信息系统

电子半导体

- ✓ 合肥京东方BLO FMSS
- ✓ 南京台积电
- ✓ 成都德州仪器

建材

- ✓ 天山祁连山水泥窑智能专家控制系统项目
- ✓ 永登祁连山水泥窑智能专家控制系统项目
- ✓ 古浪祁连山生料磨、煤磨专家控制系统项目
- ✓ 宏达水泥磨专家控制系统项目
- ✓ 天水祁连山水泥磨、生料磨、煤磨专家控制系统项目
- ✓ 成县祁连山水泥能源管理系统功能完善及班组精细化考核系统建设
- ✓ 天水祁连山水泥能源管理系统
- ✓ 恒石埃及MES系统项目
- ✓ 恒石智能化车间MES项目

有色行业

- ✓ 白银有色铜业公司主控系统
- ✓ 大型风机控制系统
- ✓ 白银有色集团管控平台
- ✓ 三矿四厂智能装备
- ✓ 白银集团、铜业公司咨询合同
- ✓ 白银有色私有云、主数据
- ✓ 白银有色供应链、OA系统

其他行业

- ✓ 东富龙制药机械配套上位监控系统
- ✓ 博世包装机械配套上位监控系统
- ✓ 人造板机械配套上位监控系统
- ✓ 应达锅炉自控配套上位监控系统
- ✓ 食品机械配套上位监控系统
- ✓ 深圳华星光电FMCS系统
- ✓ 重庆京东方FMCS系统
- ✓ 天马微电子洁净包系统
- ✓ 和辉光电GMS系统

海外项目

- ✓ 菲律宾RCC Danao水泥磨电气总包
- ✓ 委内瑞拉自备电厂项目辅网自控系统
- ✓ 玲珑国际轮胎（泰国）有限公司MES项目
- ✓ 马来西亚KANTHAN水泥厂电气总包
- ✓ RABIGH IWSP(二期)烟气脱硫项目
- ✓ 印度尼西亚水泥供货服务
- ✓ 印度尼西亚DCS系统供货服务
- ✓ 拉法基河底岗年产1百万吨水泥厂项目
- ✓ 印度瑞吉电厂凝结水精处理控制系统
- ✓ 印尼公主港全厂辅控网及水处理控制系统
- ✓ 缅甸达贡山镍矿散货码头自动化控制系统
- ✓ 孟加拉BARAKA电厂项目PLC控制系统
- ✓ 沙特烟气脱硫工程可编程控制系统
- ✓ 越南永新电厂码头输煤程控
- ✓ 巴基斯坦电厂电视闭路监视系统

主要客户



分支机构



北京

地址：北京市

张家口

地址：张家口

威海办事处

地址：威海市环翠区乐天世纪城双子座2A 18013室

武汉蓝鸟机电工程技术有限公司

地址：武汉市江岸区发展大道357号田园商务大厦1406室

电话：027-82619700、68823350

传真：027-82619233

南京办事处

地址：南就玉盘西街绿地之窗D2栋616室

(南京南站附近)

上海蓝鸟机电有限公司

地址：上海市普陀区中江路879号天地软件园16栋

电话：52651998/7/6/5/4/3/1 传真：52651992

愿景 & 企业文化



企业定位

工业互联网创新服务商
数字化转型解决方案供应商

企业追求

多行业的数字化专家

企业文化

诚信 专业 高效 创新

诚信

专业

高效

创新



蓝鸟集团
BLUEBIRDME

上海蓝鸟科技股份有限公司（AVEVA软件中国区核心分销商）

上海市中江路879号天地软件园16号楼

Web:www.bluebirdme.com

业务发展总监 郎喆

Mobile:86-138 184 77523

Tel:86-21-52651998*258

Fax:86-21-52651991/2

Email : langzhe@bluebirdme.com

AVEVA WORLD

DIGITAL | CHINA

论剑

2022

剑维软件线上先锋论坛